**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ НА УСТЬЕВОЕ И ПРОТИВОВЫБРОСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

|  |  |
| --- | --- |
| Контактные  данные | Название организации: |
| Адрес: |
| ФИО: |
| Должность: |
| Тел.: |
| E−mail: |

**Превенторы**

**Укажите номенклатуру испытываемых изделий**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение | Обозначение фланца | | | | | | | | | | | | Обозначение резьбы штуцер гидроцилиндра управления плашками (см.рис.1). Укажите  значения  а, b | Примечания |
| Верхний | | | | | | Нижний | | | | | |
| DNхPN (МПа), фланец-фланец | | | DNхPN (МПа),  корпус-фланец | | | DNхPN (МПа),  фланец-фланец | | | DNхPN (МПа),  корпус-фланец | | |
| ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Рисунок 1 – штуцер гидроцилиндра управления плашками. | | | | | | | | | | | | | | |

**Задвижки, трубы манифольда с фланцами**

**Укажите номенклатуру испытываемых изделий**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение | Обозначение фланца,  DNхPN (МПа) | | | Давление  испытаний, МПа | | Испытательная среда при  испытании | | Диапазон длин манифольда, мм | Примечания |
| ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | На прочность | На герметичность | На прочность | На герметичность |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Колонные головки, колонные обвязки**

**Укажите номенклатуру испытываемых изделий**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение | Обозначение фланца, DNхPN (МПа) | | | | | | Обозначение резьбы  ГОСТ 632-80 | | Высота, мм | Давление испытаний, МПа | Испытанию подлежат | | Примечания |
| Верхний | | | Нижний | | | Нижняя | | Корпус | Колонная обвязка в сборе |
| ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | Внутренняя | Наружная |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Клапаны обратные, краны шаровые**

**Укажите номенклатуру испытываемых изделий**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение | Обозначение фланца, DNхPN (МПа) | | | Обозначение резьбы | | Строительная длина, мм | Наружный диаметр корпуса, мм | Давление испытаний, МПа | Допускается ли осевое сжатие на корпус при испытании | Примечания |
| ГОСТ 28919-91 | РД 26-16-40-89 | API 6A | Ниппель | Муфта |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**Укажите необходимые виды испытаний устьевого оборудования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Прочность и плотность материала корпусных деталей, МПа | |  |
| Герметичность корпуса относительно внешней среды, МПа | |  |
| Герметичность затвора, МПа | |  |
| Работоспособность | |  |
| Другое, указать | |  |
| Испытательная среда | Давление испытаний, МПа | |
| Гидроиспытания: Вода давлением | от | до |
| Пневмоиспытания: Воздух; Азот давлением | от | до |
| Другое, указать | от | до |

**Укажите необходимые параметры (опционально)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Система зажима испытываемого изделия | | | |
| Вручную | | |  |
| Гидравлический цилиндр | | |  |
| Гидрозажимные заглушки | | |  |
| Бронеограждение | | | |
| Длина (целое число), м | | |  |
| Ширина (целое число), м | | |  |
| Кол-во секций с бронестеклом, шт | | |  |
| Установка оборотного водоснабжения | | | |
| Объем емкости, м3: 1,5; 3,0; другое | | |  |
| Заполнение водой испытуемого изделия | | | |
| Без встроенного насоса | | |  |
| С встроенным насосом | | |  |
| Количество линий подачи испытательного давления | | | |
| 1 | 2 | 3 | другое |

**Манометры**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Назначение | Класс точности | | Тип | | Шкала | | |
| Другое, указать | | |
| Гидравлические  испытания | 1,0 | 0,6 | сухой | гидрозаполненный | МПа | Bar |  |
| Пневматические  испытания | 1,0 | 0,6 | сухой | гидрозаполненный | МПа | Bar |  |
| Дополнительно | Указать  \_\_\_\_\_\_\_\_ | | электронный | | МПа | Bar |  |

**Укажите перечень энергоносителей**

|  |  |
| --- | --- |
| Воздух низкого давления | |
| Р\_\_\_МПа Пр-ть\_\_\_\_м3/ч | нет |
| Воздух высокого давления | |
| Р\_\_\_МПа Пр-ть\_\_\_\_м3/ч | нет |
| Водоснабжение | |
| Р\_\_\_МПа | нет |
| Электропитание | |
| Однофазное В, Гц 220/50 | нет |
| Трехфазное В, Гц 400/50 | нет |
| Ограничение по макс. мощности\_\_\_\_кВт | нет |
| Другое, указать |  |
| Условия эксплуатации | |
| Температура окружающего воздуха от +5 до +40 ºС (влажность воздуха до 80%) УХЛ \*Стандартная комплектация |  |
| Другое, указать |  |
| Категория размещения | |
| Закрытое отапливаемое и вентилируемое помещение (УХЛ 4 по ГОСТ 15150) \*Стандартная комплектация |  |
| Другое, указать |  |
| Класс опасности участка для размещения оборудования | |
| Отсутствует;\* Стандартная комплектация | I класс; |
| II класс; | III класс; |
| IV класс; |  |
| (согласно ФЗ №116 «О промышленный безопасности  опасных производственных объектов») | |
| Грузоподъемное оборудование | |
| да | нет |
| Грузоподъемность, т |  |
| Расстояние от пола до крюка, м |  |

**Укажите размер участка, определенный под установку оборудования**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Длина, м | Ширина, м | Высота, м |
|  |  |  |

**Для заметок**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Уважаемый заказчик, благодарим Вас за заполнение опросного листа!**

Дополнительную информацию и заполненный опросный лист просим отправить на адрес электронной почты: [info@skbpobedit.ru](mailto:info@skbpobedit.ru)

Тел.: +7 (8412) 52-87-51, 52-87-53.

« » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2020 г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Дата заполнения ФИО